



www.casepacker.com

CP 201 CASEPACKER

» for loading cases

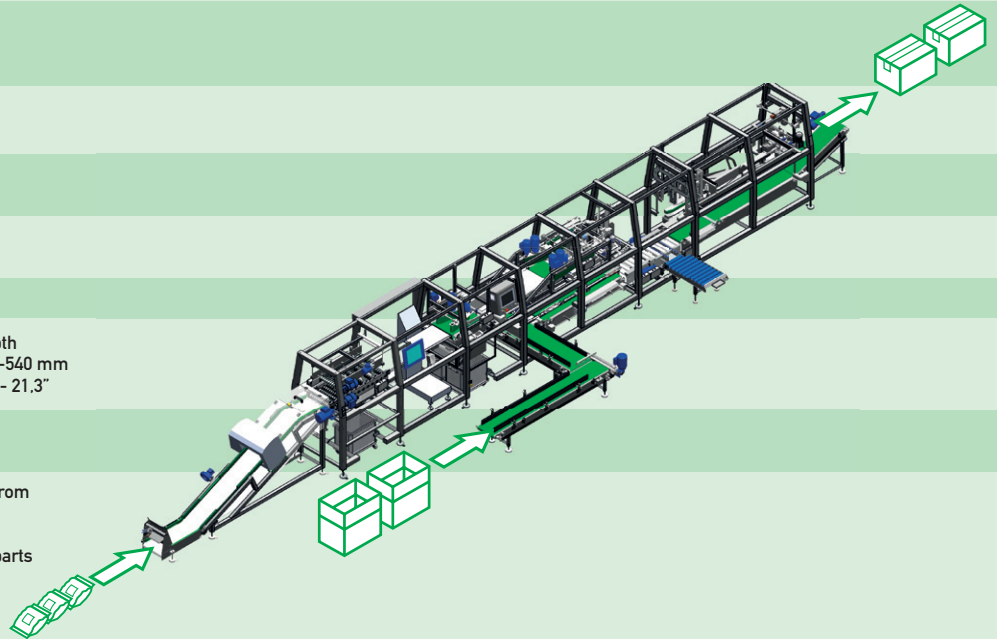


CPS CASE
PACKING
SYSTEMS

C R E A T I V E S O L U T I O N S

PRODUCTDATA CP 201 CASEPACKER

OVERALL DIMENSIONS	Length: 3800 mm / 149,6" Width: 1200 mm / 47,2" Height: 2000 mm / 78,7"		
INFEED HEIGHT OUTFEED HEIGHT	1200 mm / 47,2" 450 mm / 17,7"		
ELECTRICAL	3phase 400V + N + PE 50Hz, 4,15 kW, 16A		
PNEUMATIC	660 NU/min, 6 bar (660 NU/min, 90 PSI)		
SHIPPING WEIGHT	1500kg, (7890 lbs)		
CRATE/CASE SIZES	Length 150-600 mm 5,9" - 23,6"	Width 150-500 mm 5,9" - 19,7"	Depth 100-540 mm 3,9" - 21,3"
CAPACITY	Up to 150 products / min Up to 25 cases / min		
FEATURES	<ul style="list-style-type: none"> • Complete bag handling control from bag maker to case packer unit • Menu controlled • Good access to all case packer parts • Stainless steel and aluminium components • Many options available to create custom delivery 		



CP 201 CASEPACKER

Vulstelsysteem voor dozen

De CP 201 gravity casepacker systeem zorgt voor het automatisch positioneren en plaatsen van zakjes in dozen of kratten. De zakjes worden bij invoer gecentreerd en al dan niet gedraaid voor de juiste verpakkingspatronen. Vervolgens lopen de zakjes op een verzamelbandje. Op dit collect bandje worden de zakjes menu gestuurd geaccumuleerd en eventueel gedeeltelijk overlapt. Aansluitend wordt de rij zakjes in het case packer systeem geleid, dat is uitgerust met pneumatische valkleppen en zakjestoevoer. Het zakjes toevoersysteem is uitgevoerd met twee verticale bandsystemen. Deze zijn zijdelings beweegbaar en zo het volume van de passerende zak reduceren tijdens transfer naar de valkleppen. Het verticale bandsysteem kan bovendien van links naar rechts bewegen waarmee de rijen zakjes in ieder gewenste positie boven de valkleppen worden gebracht. De doos daaronder wordt daarmee gelijkmatig in meerdere rijen en lagen gevuld. Tijdens het beladen van de doos wordt deze volgens menu getrild zodat het volume van de zakjes in de doos verder wordt gereduceerd. De CP 201 case packer lijn kan uitgebreid worden met opties die de lijn compleet naar product en klantkeuze maakt.

CP 201 CASEPACKER

For loading cases

The CP 201 casepacker system provides for automatically positioning and filling of bags into cartons and or crates in programmable patterns. At the in-feed the bags are centred and whether or not turned for the correct packing patterns. After going trough the turning unit the bags are presented, turned or not, to the collection belt. On this collection belt, a preset number of bags (controlled by the menu settings) can be accumulated (with or without partial overlap) They are then introduced to the case packer unit itself, which is equipped with pneumatic drop doors and a bag in-feed unit. This in-feed unit is equipped with two vertical conveyors belts, that are adjustable in width to reduce the volume of the passing bags during transfer to the drop doors. The vertical belts can also move left and right. Thus deposit rows of bags in different positions on the drop doors in order to pack more rows per layer in the cartons. During loading the case is vibrated according to the menu so that the volume of the bags in the case further reduced. The CP 201 case packer line can be extend with many options which makes the line complete to product and customer demands.

CP 201 CASEPACKER

Sammelpacker für Kartons

Das Endverpackungssystem CP 201 erreicht die Positionierung und Befüllung von Beuteln in Kartons oder Kisten nach vorprogrammierten Ablegemustern. Nachdem die Produkte bei der Einführung zentriert wurden, gelangen nun die positionierten Beutel, gedreht oder nicht, auf ein Beutelsammelband. Auf diesem frequenzgesteuerten Beutelsammelband kann eine im Menü vorgegebene Beutelzahl akkumuliert werden, mit oder ohne teilweiser Überlappung. Anschließend werden die Beutel dem Sammelpacksystem zugeführt, das mit automatisch betätigten Abwurfklappen und einer patentierten Beutelzuführung ausgestattet ist. Das Beutelzuführsystem besteht weiterhin aus zwei vertikalen Bändern, die in der Breite einstellbar sind und somit das Beutelvolumen beim Durchlauf des Beutels zum Sammelpacker reduzieren. Die Vertikalbänder können gleichzeitig nach links oder rechts bewegt werden und somit die Beutelreihen in verschiedene Positionen pro Lage über den Abwurfklappen steuern. Das Behältnis wird während dem Befüllen gerüttelt (Option) damit ein optimaler Befüllungsgrad erreicht werden kann. Anschließend wird das Behältnis aus dem Sammelpacker gefördert.

CP 201 CASEPACKER

Encaisseuse pour caisses

Le système d'encaissage CP201 assure le positionnement et la dépose automatique des sachets souples dans des caisses et des bacs en plastiques selon des groupements d'encaissages programmés. Deux convoyeurs à bande verticaux assurent le centrage correct des sachets avant d'entrer dans l'unité de retournement. A la sortie de cette unité, les sachets arrivent, tournés ou non tournés, sur un tapis de regroupage. Sur ce convoyeur à vitesse variable un nombre défini de sachets (enregistré dans le programme) peut être accumulé (avec ou sans chevauchement partiel). Les sachets sont ensuite introduits dans l'unité d'encaissage qui est équipée de volets mobiles et d'un système breveté d'alimentation des sachets. Cette unité est équipée de deux convoyeurs à bandes verticales avec un écartement réglable pour diminuer le volume des sachets pendant le transfert vers les volets mobiles. Les convoyeurs verticaux se déplacent également à gauche et à droite pour positionner les rangées de sachets au dessus des volets permettant ainsi de optimiser le chargement de la caisse.