



www.casepacker.com

CP 301 CASEPACKER

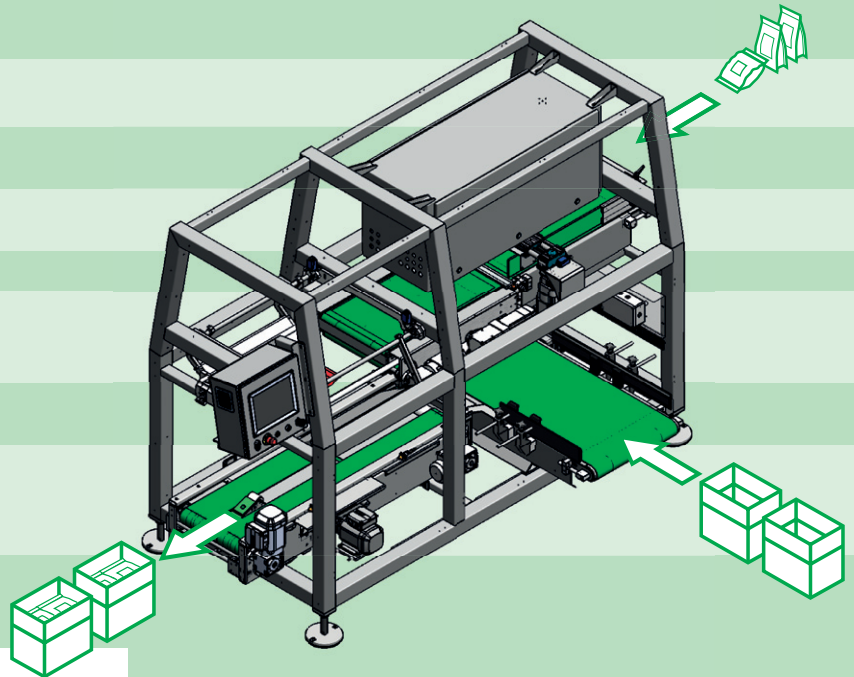
» for loading cases



C R E A T I V E S O L U T I O N S

PRODUCTDATA CP 301 CASEPACKER

OVERALL DIMENSIONS	Length: 2775 mm / 109,2" Width: 1200 mm / 47,2" Height: 2000 mm / 78,7"		
INFEED HEIGHT OUTFEED HEIGHT	1200 mm / 47,2" 450 mm / 17,7"		
ELECTRICAL	3phase 400V + N + PE 50Hz, 3.1 kW, 16A		
PNEUMATIC	350 NU/min, 6 bar (350 NU/min, 90 PSI)		
SHIPPING WEIGHT	750kg, (1975 lbs)		
CRATE/CASE SIZES	Length 600-300 mm 23,6" - 11,8"	Width 400-200 mm 15,8" - 7,8"	Depth 100-400 mm 3,9" - 15,8"
CAPACITY	Up to 180 products / min Up to 20 cases / min		
FEATURES	<ul style="list-style-type: none"> • Simple and durable technique • High speed • Small footprint • Many options available to create custom delivery 		



CP 301 CASEPACKER

Vulsysteem voor dozen

Dit systeem belaaft volautomatisch zakken in dozen of kratten. De zakken worden met behulp van een swivelband op de gewenste breedte op de retract band positioneert. De retract band legt vervolgens de zakformatie op de valkleppen. Overlap in lengte en breedte is daarbij mogelijk wat resulteert in een optimale productverdeling in de productdrager. De valkleppen openen zich parabolisch wat een lagere val hoogte betekent. De valkleppen zijn servo aangedreven met een snelle en gecontroleerde beweging. Na het openen van de valkleppen worden de producten in de doos geplaatst. Meerdere lagen kunnen zo beladen worden. De productdrager trilt tijdens het beladen (optie) zodat een optimale vulgraad wordt bereikt. De doos wordt gedraaid voor de verschillende pakpatronen.

CP 301 CASEPACKER

For loading cases

This system loads automatically bags into cases or crates. The bags are divided at the in-feed with a swivel conveyor and positioned on the retract conveyor. The retract conveyor placed the bags at the bomb doors. Overlap in length and width is possible to create a optimum products in the product carrier. The bomb doors are servo driven which means a quick and controlled movement. After opening of the bomb doors the products will be placed in the product carrier. Multiple layers can also be placed in the product carrier. The product carrier vibrates during loading (option), so that an optimum degree of filling will be reached. The product carrier can be turned for more packing patterns.

CP 301 CASEPACKER

Sammelpacker für Kartons

Das Endverpackungssystem CP 301 erreicht die Positionierung und Befüllung von Beuteln in Kartons oder Kisten nach vorprogrammierten Ablegemustern. Die Beutel werden über ein Verteilband zugeführt, positioniert und gesammelt, mit oder ohne teilweiser Überlappung.

Danach werden die Beutel dem Sammelpacksystem zugeführt, das mit automatisch betätigten Abwurfklappen ausgestattet ist. Das Behältnis wird während dem Befüllen gerüttelt (Option) damit ein optimaler Befüllungsgrad erreicht werden kann. Anschließend wird das Behältnis aus dem Sammelpacker gefördert.

CP 301 CASEPACKER

Encaisseuse pour caisses

L'encaisseuse CP 301 dépose automatiquement les sachets dans des caisses. Les sachets sont alimentés avec un convoyeur. La combinaison d'un pivot, qui distribue les sachets à gauche et à droite, avec un convoyeur retirable garantit un positionnement précis des sachets sur les volets mobiles (avec ou sans chevauchement) avant la dépose des sachets dans les cartons.

Ce concept, combiné avec des volets mobiles paraboliques et une vibration de la caisse pendant le chargement, a pour résultat un remplissage bien rangé, avec le plus grand nombre de sachets par caisse possible.

La CP 301 est entièrement pilotée par menu, avec un changement de programme de moins d'une minute.